

三次元座標測定機

O-INSPECT 322/543

マルチセンサ式 小型三次元座標測定機



O-INSPECT 322/543

専用カタログを準備しています。

接触式と非接触式センサを備えた マルチセンサ測定機です

接触式高精度スキャニングセンサ VAST XXTと、非接触式高精度画像センサ Discovery.V12を標準搭載しています。更にホワイトライトセンサにより非接触で三次元微細構造の測定も可能。ZEISSの工業用測定機部門の定評ある測定技術と顕微鏡部門の卓越した光学技術が融合したオールインワン測定機です。

三次元測定機、投影機、光学顕微鏡、
輪郭形状測定機が持つ機能を統合。
小型部品の測定評価をこの1台で実現。

汎用ソフトウェア Calypso で統一操作

スキャニングプローブヘッド VAST XXT 搭載

テレセントリックズームレンズ Discovery 搭載



O-INSPECT 322
※架台はオプションです。



赤色LEDによる照明



高速かつ非接触での高精度測定は、ZEISS 顕微鏡部門のズームレンズ Discovery が可能にしています。Discoveryはさまざまな材質のワークの高精度な画像測定を可能にします。切り替え式のズーム倍率により再現性の高い結果が保証されます。

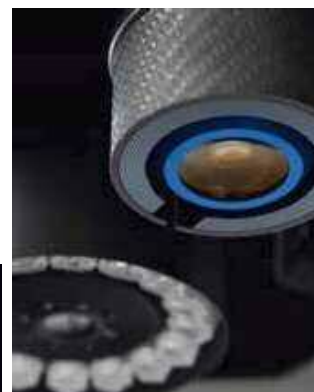


O-INSPECT 543

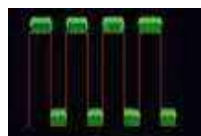


非接触で驚きの精度ホワイトライトセンサ (オプション)

O-INSPECTにはホワイトライトセンサを搭載することができます。
 ホワイトライトセンサは、共焦点の原理を応用した白色光距離センサで、三次元的な微細構造を非接触で効果的に測定する場合にお勧めです。

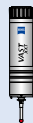



プラスチックカバー評価例



段差構造評価例

仕様

項目	O-INSPECT 322	O-INSPECT 543
VAST XXT ^{*1} 	スキャンセンサ シングル点測定速度: 最大 2.5 秒 / 点、スキャン: 200 点 / 秒 スタイルス垂直方向長さ 30-150 mm、 スタイルス水平方向長さ 最大 65 mm (スタースタイルス使用時)、 スタイルス最大重量 15 g、プロービング最大速度 5 mm / 秒、 スタイルス最小使用ボール径 0.3 mm	
測定精度 ^{*2} (接触式)	2.4 + L/150 μm (18 ~ 22 °C) 2.7 + L/150 μm (18 ~ 26 °C) 2.9 + L/150 μm (18 ~ 30 °C)	1.9 + L/250 μm (18 ~ 22 °C) 2.2 + L/100 μm (18 ~ 26 °C) 2.4 + L/80 μm (18 ~ 30 °C)
Discovery.V12 ^{*3} 	画像処理とオートフォーカスに対応した光学式二次元カメラ 倍率 0.5x ~ 6.3x (CCD 上)、10 段階固定倍率で利用可能、 CCD 測定カメラチップ、測定速度: 最大 50 fps、 プロービング最大速度 10 mm/s (Z 軸)、作動距離 87 mm、レーザーポインタ 照明: 8 個のリング照明 (青・赤)、ミニリング照明 (青・赤)、同軸照明 (青・赤)、透過光照明	
測定精度 ^{*4} (画像)	1.9 + L/150 μm (18 ~ 22 °C)	1.7 + L/250 μm (18 ~ 22 °C)
測定範囲 (mm)	X : 300 Y : 200 Z : 200	X : 500 Y : 400 Z : 300
最大ワーク重量 (kg)	20	25
アクセサリ	ガラスプレート グリッドプレート 校正プレート	ガラスプレート グリッドプレート 校正プレート ロータリテーブル (オプション)
使用エア	なし	なし
使用電源	単相 100 V (最大 6 A)	単相 100 V (最大 6 A)
寸法 (幅 x 奥行き x 高さ) mm	標準ベースなし: 865 x 1000 x 1405 標準ベースあり: 865 x 1000 x 2080	1090 x 1653 x 2025
測定機質量 (kg)	標準ベースなし: 325 標準ベースあり: 440	750

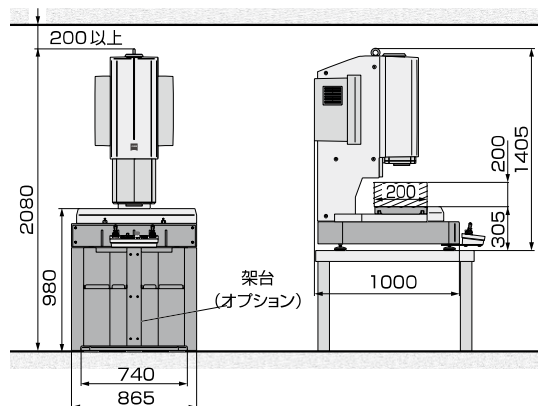
*1 VAST XXT: TL3 使用時。TL1 選択時はスタイルス垂直方向長さ 30-125 mm、水平方向長さ 最大 40 mm

*2 L は測定長さ (mm 単位)、最大許容指示誤差 MPE E(3D):ISO 10360-2 に準ずる。 *3 レーザクラス 1EN (IEC) 60825-1-2002

*4 最大許容指示誤差 MPE E(XY(2D))(OT):ISO 10360-7 に準ずる。倍率 6.3x のとき。

外観図 寸法表

O-INSPECT 322



O-INSPECT 543

